





FTC 2010. Così non l'avete mai visto.



Biennale Internazionale di Trasmissioni di Potenza Fluida e Meccatronica

fieramilano, Rho

4-7 MAGGIO 2010

Capaci di cambiare, capaci di innovare.

Approfondimenti verticali, formazione tecnica, apertura internazionale, forte specializzazione dell'offerta in mostra. Queste le parole chiave del nuovo progetto Fluidtrans Compomac, completamente rinnovato anche grazie al contributo di chi il mercato lo vive tutti i giorni: Vbi - aziende, le associazioni, il mondo della ricerca universitaria. Perché, per crescere, bisogna avere il coraggio di cambiare, ma soprattutto di innovare. Scegliete oggi di partecipare, perché un FTC così non lo avete mai visto!

La contemporanea con:



Bienale Internazionale dell'Automazione, Invenzione, Robotica e Meccatronica ICT per l'Italia.

Mechanical Power Transmission Motion Control

Bienale Internazionale di Trasmissioni Meccaniche, Motori e Meccatronica

Con il patrocinio di:



Promosse da:



Organizzato da:



Parco Carlo Magno 1 - 20149 Milano
tel +39 02 4976240 - 6271 - fax +39 02 4976241
promos@biennalemi.it - www.biennalemi.it



Ca.M.U. S.n.c.
Via Quasimodo, 9 - 20025 Legnano (MI)
Tel. +39 0331 466743 - Fax +39 0331 465770
www.camusnc.com - info@camusnc.com



TORNI VERTICALI CNC CAMU

mod. 1200 / 1450 / 2000 / 2500 / 3000 / 4000 CNC

Caratteristiche principali:		da mm	a mm
Diametro della piattaforma		1.200	4.000
Diametro max tornibile		1.400	4.300
Altezza max del pezzo		1.000	2.500
Max peso ammesso		6.000	30.000
Potenza motore principale		60/100	
Potenza motore foratura		30	

I torni verticali CAMU sono macchine nuove realizzate su strutture esistenti costruite su licenza MORANDO. La struttura è completamente in fusione di ghisa, dotata di ampie nervature per garantire la massima rigidità. La macchina è costituita da una traversa mobile con un carro verticale predisposto per la tornitura o per tornitura e foratura con cambio testa automatico. I controlli numerici standard sono l'ECS 4802 ed il SIEMENS 840 D, mentre il sistema di misura avviene tramite righe ed encoder HEIDENHAIN. A richiesta è possibile avere uno o due carri in acciaio con bloccaggio automatico, magazzino utensili ed autocentrante ROTOMORS.

CAMU è inoltre specializzata nella revisione e retrofitting completo di torni verticali, con eventuale applicazione del cambio utensili



Anticipazioni dagli espositori

Meccanica Besnatese srl • Besnate (Varese)

Subfornitori e progettisti

Flessibili nell'eseguire le lavorazioni meccaniche e capaci di assistere i clienti in fase di progetto dei componenti. In questo modo si distingue un'attiva impresa contoterzista

Meccanica Besnatese S.r.l. è un'impresa fondata nel 1959 e specializzata nella costruzione di pezzi o assemblaggi definiti secondo specifiche richieste del cliente. Si tratta di una realtà particolare, dedicata alla produzione di piccoli quantitativi o addirittura mono-pezzo, e che fa della progettazione uno dei propri punti di forza.

L'attività fonda le sue basi su quattro cardini: le lavorazioni per asportazione di truciolo, l'assemblaggio di gruppi meccanici, progettazione e prototipazione.

La progettazione avviene per mezzo di diversi sofisticati software 3D, compatibili con quelli dei clienti. Tale tipo di impostazione ha permesso all'azienda di rimanere estremamente competitiva anche nei periodi meno floridi del mercato, come quello attuale.

Lavorazioni meccaniche

Un parco di circa 30 macchine utensili, gestite da 18 addetti specializzati, consente di realizzare internamente qualsiasi tipo di componente, spaziando da compo-

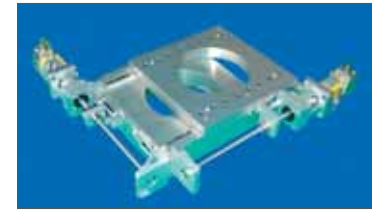
nenti molto piccoli sino a pezzi di (3 x 6) m, lavorati su macchine a portale.

Il controllo dimensionale viene eseguito tramite macchina di misura in ambiente controllato.

Tavole lineari

Oltre al servizio conto terzi, Meccanica Besnatese progetta, fabbrica e commercializza tavole lineari per la movimentazione di oggetti e di carichi e per lo sviluppo di automatismi in genere. Si tratta di tavole componibili, che supportano movimenti su guide a rulli e viti a ricircolo di sfere secondo le direzioni delle coordinate cartesiane e con orientamenti multiassi; di particolare rilievo è la costruzione di tavole speciali, realizzate su progetto proprio o fornito dal cliente.

Alla prossima rassegna del MEC SPE di Parma verrà presentata una campionatura di particolari meccanici realizzati dall'azienda, supportata da una galleria di immagini, ed una significativa rassegna di tavole lineari e sistemi lineari prodotte da MB.



ROS srl • Azzano Decimo (Pordenone)

L'esperienza maturata in quasi 30 anni di attività ha permesso a Ros srl di essere scelta come fidata partner di note aziende nazionali e internazionali (settori: fotografia industriale - ecologia - meccanotessile - elettrodomestici - arredamento - telecomunicazioni - navale - arredamento per collettività - metalmeccanico in generale.)

Punto fermo della politica aziendale è l'innovazione tecnologica. Lo stabilimento è attrezzato per operare nel settore della lavorazione di laminati metallici mediante lavorazioni di taglio laser, punzonatura cnc, cesoiatura, presso piegatura, pannellatura e saldatura, inoltre, Ros srl è in grado di fornire al cliente il prodotto trattato superficialmente, assemblato e imballato. La consegna dei particolari può essere effettuata con mezzi aziendali e non, presso la destinazione concordata con il cliente.

Grazie alla Certificazione UNI ED ISO 9001:2000,

e all'inserimento di un sistema gestionale informatico dinamico e flessibile la Ros s.r.l. ha potuto organizzare ed ottimizzare la realizzazione del prodotto.

Il programma gestionale in uso, permette il monitoraggio costante delle fasi di lavorazione, consentendo all'ufficio commerciale di fornire tempestive risposte al cliente sulle tempistiche di consegna.

Inoltre, Ros srl, mette a disposizione un qualificato ufficio tecnico in grado di collaborare con il cliente per soddisfare anche le richieste più esigenti e particolari.

Agli inizi del 2010 il parco macchine ha subito una variazione, è stata acquistata un nuovo macchinario, una Punzonatrice elettrica combinata al taglio laser (AMADA EML 3610 NT), macchinario che offre l'opportunità di unificare alcuni tipi di lavorazioni, comportando la diminuzione dei tempi di produzione e la contrazione dei costi.



Euromeccanica srl • S. Possidonio

Euromeccanica Srl è il terzo anno che si presenta alla fiera di Parma con soddisfacenti risultati. Siamo quattro giovani imprenditori che operano con ventennale esperienza nel settore della subfornitura e delle lavorazioni meccaniche di precisione, e ci proponiamo sul mercato offrendo una costante crescita qualitativa del prodotto e la nostra disponibilità ad elaborare le proposte più idonee alla soluzione razionale di ogni singolo problema di fornitura. Fiducia e coerenza costituiscono le caratteristiche principali del nostro rapporto con la clientela, rapidità di esecuzione ed alto livello qualitativo sono da sempre alla base della nostra filosofia produttiva e la continua crescita che ci ha accompagnato in questi anni ne rappresenta il naturale sviluppo.

Alla fiera quest'anno proponiamo particolari meccanici in alluminio e in acciaio lavorati di macchine utensili completi di trattamenti superficiali. I particolari esposti rappresentano fedelmente le lavorazioni e le dimensioni che siamo in grado di eseguire. Alla nostra attuale e speriamo futura clientela ci proponiamo come capo commessa per dare un servizio "all-inclusive" aiutati anche dall'ubicazione della nostra sede situata in una posizione strategica a 20 km. dalla rete autostradale A1-A22 che garantisce tempi rapidi per la gestione

dei ritiri e delle consegne. L'ampia superficie della sede (700 mq), un parco macchine in continua evoluzione ci permette di garantire ai nostri clienti qualità e professionalità, per soddisfare qualsiasi esigenza nella tornitura a CNC di precisione e nella fresatura di grandi dimensioni (1150x2050mm.), fino alla realizzazione del particolare finito. La tornitura con passaggio barra

fino a Ø 82 mm. avviene su torni CNC con diversi assi controllati per realizzare il pezzo finito con precisione ed elevata produttività. La continua evoluzione tecnologica ha portato Euromeccanica ad acquisire macchine a CNC di nuova generazione permettendo di ampliare la gamma delle lavorazioni offerte, tecnicamente complesse per i più disparati settori industriali. I principali settori di intervento sono: automazione industriale, macchine per il confezionamento, farmaceutico, macchine per il tessile, biomedicale, componenti oleodinamici. Personale specializzato assicura il costante controllo in tutte le fasi di lavorazione, compresi i processi di lavorazione dei fornitori esterni qualificati come trattamenti termici, galvanici ed altro. Il magazzino delle materie prime è rifornito con svariate tipologie di materiali ferrosi e non, per essere in grado di gestire eventuali emergenze attraverso il sistema "just in time".



Ceever srl • Settala (Milano)

CEEVER SERIE ROBOT - impianti di lavaggio a vasche multiple

Gli impianti di lavaggio Ceever Serie Robot sono macchine a vasche multiple dotate di galleria di copertura e di uno o più trasportatori automatici per la movimentazione interna dei cestelli. Il successo ottenuto da queste macchine è dovuto soprattutto alla versatilità d'impiego, alle grandi capacità produttive, all'affidabilità (legata alla semplicità costruttiva) ed al basso impatto ambientale.

La versatilità è prima di tutto costruttiva, in quanto è possibile adattare questo tipo di impianto a molti cicli di trattamento e a diversi sistemi per il carico/scarico dei pezzi da trattare. Inoltre, attraverso il sistema di gestione random, è possibile associare ad ogni cestello un programma di trattamento differente, evitando di dover lavorare a lotti come accade negli impianti di vecchia generazione. La presenza di una galleria di copertura, montata sopra le vasche di tratta-

mento, evita la diffusione di odori sgradevoli all'interno del luogo di lavoro, riduce la diffusione di rumore, evita (durante il funzionamento) il contatto diretto del personale con sostanze potenzialmente dannose e soprattutto, impedisce l'accesso all'interno della galleria stessa durante il funzionamento dell'impianto, riducendo considerevolmente i rischi d'impiego congeniti in questo tipo di macchine. Esternamente possono essere applicati dispositivi per agevolare le operazioni di carico/scarico. Si passa da semplici convogliatori a nastro fino a sistemi per lo stoccaggio e carico/scarico automatico delle attrezzature.

Anche in questo caso si ragiona insieme al cliente per inserire al meglio tali sistemi all'interno della catena produttiva. All'interno delle vasche di trattamento possono essere inserite attrezzature porta cestelli, buratti rotanti o buratti porta cestelli.

